

Министерство образования и науки Алтайского края

Краевое государственное бюджетное общеобразовательное учреждение  
для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья  
«Барнаульская общеобразовательная школа № 2»

РАССМОТРЕНО:  
на заседании МО  
протокол от  
28.08.2023г. № 1

СОГЛАСОВАНО:  
Заместитель директора по УВР  
\_\_\_\_\_ К.Г. Шабалина  
28.08.2023г.

УТВЕРЖДЕНО:  
Директор школы  
\_\_\_\_\_ И.Ю. Зубкова  
приказ от 28.08.2023г. № 01-09/125

**Рабочая программа  
учебного предмета  
«Швейное дело»  
9 класс  
на 2023-2024 учебный год**

Составитель:  
О.В. Шевцова, учитель швейного дела

Барнаул, 2023

## **Пояснительная записка**

Рабочая программа по учебному предмету «Швейное дело» разработана на основе:

- Программы по швейному делу для специальных (коррекционных) образовательных организаций 8 вида: 5-9 кл.: В 2 сб./ Под редакцией В. В. Воронковой. – М.: Издательство Владос, 2018г. – Сб. 2;

- учебного плана КГБОУ «Барнаульская общеобразовательная школа №2».

Программа учебного предмета «Швейное дело» предусматривает подготовку учащихся с ограниченными возможностями здоровья к самостоятельному выполнению производственных заданий по пошиву белья и легкого платья со специализацией по профессии швея – мотористка женской и детской одежды. Занятия по трудовому обучению для детей с нарушением интеллекта должны быть направлены на изучение школьниками теоретического материала, приемов работы и отработку практических навыков по общему курсу выбранной специальности.

### **Ценностные ориентиры содержания учебного предмета**

- развитие инновационной творческой деятельности обучающихся в процессе решения прикладных учебных задач;

- активное использование знаний, полученных при изучении других учебных предметов;

- формирование представлений о социальных и этических аспектах научно-технического прогресса;

- формирование экологического мышления в разных формах деятельности;

- формирование умений при изучении данного предмета;

- осознание роли техники и технологий для прогрессивного развития общества;

- овладение методами решения творческих задач, обеспечение сохранности продуктов труда;

- формирование умений устанавливать взаимосвязь знаний по разным учебным предметам для решения учебных задач;

- формирование представлений о мире профессий, связанных с изучаемыми технологиями, их востребованности на рынке труда.

### **Цели и задачи обучения и коррекции**

#### **Цель:**

Формирование трудовых навыков и навыков самообслуживания;

развитие познавательного интереса, помощь в выборе профессии;

воспитание личностных качеств учащихся.

#### **Задачи:**

##### **Образовательные:**

- **освоение** технологических знаний, технологической культуры на основе включения учащихся в разнообразные виды деятельности по созданию лично или общественно значимых продуктов труда; знаний о составляющих технологической культуры, организации производства и труда, снижение негативных последствий производственной деятельности на окружающую среду и здоровье человека, путей получения профессии и построения профессиональной карьеры;

-**овладение** трудовыми и специальными умениями, необходимыми для поиска и использования технологической информации, самостоятельного и осознанного определения своих жизненных и профессиональных планов, безопасными приемами труда; умениями рациональной организации трудовой деятельности, изготовления объектов труда с учетом эстетических и экологических требований, сопоставление профессиональных планов с состоянием здоровья, образовательным потенциалом, личностными особенностями.

##### **Коррекционно-развивающие:**

-познавательных интересов

-наглядно-образного мышления;

- на коррекцию недостатков умственного развития учащихся;
- развития у учащихся наблюдательности, речи и мышления;
- на возможность устанавливать простейшие причинно - следственные отношения;
- получение опыта применения технологических знаний и умений в самостоятельной практической деятельности;
- зрительного восприятия;
- способности к самостоятельному поиску и использованию информации для решения практических задач в сфере технологической деятельности;
- пространственных представлений и ориентации, пространственного воображения;
- коррекцию индивидуальных пробелов в знаниях, умениях, навыках.

#### **Воспитательные:**

- воспитание** трудолюбия, бережливости, аккуратности, целеустремленности, предприимчивости, ответственности за результаты своей деятельности, уважительного отношения к людям различных профессий и результатам их труда; формирование представлений о технологии как части общечеловеческой культуры, её роли в общественном развитии;
- получение** опыта применения технологических знаний и умений в самостоятельной практической деятельности, самостоятельной деятельности на рынке труда, товаров и услуг, и готовности к продолжению обучения в системе непрерывного профессионального образования.

#### **Используемые технологии:**

- разноуровневого и дифференцированного подхода;
- здоровьесберегающие;
- игровые;
- личностно-ориентированные;
- информационно-коммуникативные.

Эффективность достижения целей во многом зависит от правильно выбранных методов обучения и воспитания. Под методами обучения и воспитания понимаются способы работы учителя, в процессе которой происходит усвоение учащимися знаний, умений и навыков, формируются познавательные способности.

Современная дидактика рассматривает обучение как системный процесс, включающий этапы первичного усвоения знаний, а затем последующего их расширения и закрепления. Трудовое обучение школьников с особыми образовательными потребностями осуществляется на основе общих дидактических принципов: доступности, научности, систематичности, сознательности, наглядности, связи теории с практикой, прочности усвоения знаний, умений и навыков. Особое место отводится принципу коррекции умственных недостатков посредством индивидуального и дифференцированного подхода.

#### **Методы обучения:**

1. Методы организации и осуществления учебно-воспитательной и познавательной деятельности:

- словесные методы: рассказ, беседа, объяснение;
- практический метод;
- наглядные методы: иллюстрация, демонстрация, наблюдения учащихся;
- работа с учебником.

2. Методы стимулирования и мотивации учебной деятельности:

- методы стимулирования мотивов интереса к учению: познавательные игры, занимательность, создание ситуации новизны, ситуации успеха;
- методы стимулирования мотивов старательности: убеждение, приучение, поощрение, требование.

3. Методы контроля и самоконтроля учебной деятельности:

- устные или письменные методы контроля;
- фронтальные, групповые или индивидуальные;

-итоговые и текущие.

### **Формы**

### **обучения:**

1. По охвату детей в процессе обучения (коллективные; групповые; индивидуальные)
2. По месту организации (школьные)
3. Традиционные (урок, экскурсия, предметные уроки, домашняя учебная работа)
4. Нетрадиционные формы обучения: уроки-соревнования; уроки-викторины; уроки-конкурсы; уроки-игры и т.д.

На изучение предмета в 9 классе по учебному плану выделено 14 часов в неделю.

Всего за учебный год 476 часов

**По возможностям обучения умственно отсталые учащиеся делятся на четыре группы:**

**I группу** составляют ученики, наиболее успешно овладевающие программным материалом в процессе фронтального обучения. Все задания ими, как правило, выполняются самостоятельно. Они не испытывают больших затруднений при выполнении измененного задания, в основном правильно используют имеющийся опыт, выполняя новую работу. Умение объяснять свои действия словами свидетельствует о сознательном усвоении этими учащимися программного материала. Им доступен некоторый уровень обобщения. Полученные знания и умения такие ученики успешнее остальных применяют на практике. При выполнении сравнительно сложных заданий им нужна незначительная активизирующая помощь взрослого.

**Учащиеся II группы** также достаточно успешно обучаются в классе. В ходе обучения эти дети испытывают несколько большие трудности, чем ученики I группы. Они в основном понимают фронтальное объяснение учителя, неплохо запоминают изучаемый материал, но без помощи сделать элементарные выводы и обобщения не в состоянии.

Их отличает меньшая самостоятельность в выполнении всех видов работ, они нуждаются в помощи учителя, как активизирующей, так и организующей. Перенос знаний в новые условия их в основном не затрудняет. Но при этом ученики снижают темп работы, допускают ошибки, которые могут быть исправлены с незначительной помощью. Объяснения своих действий у учащихся II группы недостаточно точны, даются в развернутом плане с меньшей степенью обобщенности. Эти ученики овладевают связной устной и письменной речью, но в то же время для успешной передачи своих мыслей им нужна помощь учителя в виде наводящих вопросов, подробного плана, различных видов наглядности.

**К III группе** относятся ученики, которые с трудом усваивают программный материал, нуждаясь в разнообразных видах помощи (словесно-логической, наглядной и предметно-практической).

Успешность усвоения знаний, в первую очередь, зависит от понимания детьми того, что им сообщается. Для этих учащихся характерно недостаточное осознание вновь сообщаемого материала (правила, теоретические сведения, факты). Им трудно определить главное в изучаемом, установить логическую связь частей, отделить второстепенное. Им трудно понять материал во время фронтальных занятий, они нуждаются в дополнительном объяснении. Их отличает низкая самостоятельность. Темп усвоения материала у этих учащихся значительно ниже, чем у детей, отнесенных к II группе. Несмотря на трудности усвоения материала, ученики в основном не теряют приобретенных знаний и умений могут их применить при выполнении аналогичного задания, однако каждое несколько измененное задание воспринимается ими как новое. Это свидетельствует о низкой способности учащихся данной группы обобщать из суммы полученных знаний и умений выбрать нужное и применить адекватно поставленной задаче.

Школьники III группы в процессе обучения в некоторой мере преодолевают инертность, значительная помощь им бывает нужна главным образом в начале выполнения задания, после чего они могут работать более самостоятельно, пока не встретятся с новой трудностью. Деятельность учеников этой группы нужно постоянно организовывать, пока

они не поймут основного в изучаемом материале. После этого школьники увереннее выполняют задания и лучше дают словесный отчет о нем. Это говорит хотя и о затрудненном, но в определенной мере осознанном процессе усвоения.

**К IV группе** относятся учащиеся, которые овладевают учебным материалом вспомогательной школы на самом низком уровне. При этом только фронтального обучения для них явно недостаточно. Они нуждаются в выполнении большого количества упражнений, введении дополнительных приемов обучения, постоянном контроле и подсказках во время выполнения работ. Сделать выводы с некоторой долей самостоятельности, использовать прошлый опыт им недоступно. Учащимся требуется четкое неоднократное объяснение учителя при выполнении любого задания. Помощь учителя в виде прямой подсказки одними учениками используется верно, другие и в этих условиях допускают ошибки. Эти школьники не видят ошибок в работе, им требуется конкретное указание на них и объяснение к исправлению. Каждое последующее задание воспринимается ими как новое.

### **Предметные результаты обучения**

Учащиеся 9 класса должны знать:

- правила поведения и работы в мастерской;
- виды ремонта одежды;
- устройство швейной машины;
- оборудование швейного цеха;
- процессы изготовления тканей;
- особенности обработки изделий из синтетических тканей;
- свойства хлопчатобумажных, льняных, шелковых и шерстяных тканей;
- основные соединительные и краевые швы;
- технологию пошива легкой одежды;
- рабочие инструменты и приспособления и правила безопасной работы с ними;
- влажно-тепловую обработку изделий на швейной фабрике;
- трудовое законодательство;
- организацию труда и производства на швейной фабрике.

Учащиеся 9 класса должны уметь:

- организовать своё рабочее место;
- производить регулировку швейной машины (регулировку стежка и натяжения нити, смену машинной иглы);
- работать на промышленной швейной машине;
- снимать мерки;
- строить чертежи изделий;
- выполнять соединительные и краевые швы;
- ориентироваться в задании по образцу;
- выполнять простейшее моделирование;
- самостоятельно составлять план работы;
- осуществлять самоконтроль;
- анализировать свою работу в сравнении с образцом.

### **Содержание учебного предмета**

№ п/п урока	Наименование разделов и тем	Количество часов	Контрольные работы			
				Самостоятельные работы	Практические работы	Экскурсии
1	Вводное занятие.	2	-	-	-	-

2	Особенности обработки изделий из синтетических тканей.	8	-	-	3	-
3	Изготовление выкройки по основе платья и раскрой платья, отрезного по линии талии или по линии бедер.	6	-	-	4	-
4	Соединение лифа с юбкой.	30	-	-	28	-
5	Влажно-тепловая обработка изделий на швейной фабрике.	6	-	-	-	-
6	Трудовое законодательство.	4	-	-	-	-
7	Практическое повторение.	42	-	-	42	-
8	Самостоятельная работа.	4	-	4	-	-
9	Практическое повторение.	24	-	-	24	-
10	Готовые выкройки и чертежи изделий в масштабе и в натуральную величину.	14	-	-	14	-
11	Раскрой по готовым выкройкам или чертежам и пошив легкой женской одежды.	60	-	-	60	-
12	Оборудование швейного цеха.	7	-	-	7	-
13	Самостоятельная работа.	4	-	4	-	-
14	Оборудование швейного цеха.	11	-	-	11	-
15	Организация труда и производства на швейной фабрике.	8	-	-	5	3
16	Правила безопасной работы на швейной фабрике.	6	-	-	3	3
17	Технология пошива простейших изделий, выпускаемых базовым предприятием.	34	-	-	34	-
18	Выполнение машинной заправки на концах шва у деталей, обработанных на обметочной машине.	6	-	-	6	-
19	Технология пошива прямого цельнокроеного	28	-	-	28	-

	платья, применяемая в массовом производстве.					
20	Практическое повторение.	43	-	-	43	-
21	Самостоятельная работа.	4	-	4	-	-
22	Практическое повторение.	11	-	-	11	-
23	Новые швейные материалы, используемые на швейном предприятии.	7	-	-	7	-
24	Технология пошива юбок и брюк, применяемая в массовом производстве одежды.	45	-	-	45	-
25	Обработка окантовочным швом среза мелкой детали.	12	-	-	12	-
26	Практическое повторение.	29	-	-	29	-
27	Контрольная работа.	5	5	-	-	-
28	Практическое повторение.	16	-	-	16	-
	Итого:	476	5	12	432	6

### **1. Вводное занятие**

План работы на четверть. Правила поведения в мастерской. Правила безопасной работы с инструментами и оборудованием.

### **2. Особенности обработки изделий из синтетических тканей**

Получение синтетических волокон. Свойства и применение синтетических волокон.

Сведения о классификации тканей. Ассортимент тканей из синтетических волокон и нитей.

Определение волокнистого состава тканей. Технологические свойства тканей.

Особенности влажно-тепловой обработки синтетических тканей. Чистка, стирка и хранение изделий из синтетических тканей.

### **3. Изготовление выкройки по основе платья и раскрой платья отрезного по линии талии или по линии бедер**

Платье, отрезное по линии талии или по линии бедер. Фасоны и детали отрезного платья.

Изготовление выкройки платья отрезного по линии талии или по линии бедер.

Моделирование рукавов. Моделирование рукава «крылышко». Моделирование рукава «фонарик».

### **4. Соединение лифа с юбкой**

Подготовка ткани к раскрою. Раскладка лекал, обмеловка. Раскрой платья Подготовка

деталей кроя к обработке. Способы перевода контурных линий. Составление плана пошива

платья выбранного фасона. Подготовка платья к примерке. Проведение первой примерки.

Устранение выявленных дефектов. Обработка вытачек. Обработка плечевых срезов.

Обработка отделочных деталей. Способы обработки горловины. Обработка горловины.

Подготовка обтачки. Обработка горловины. Способы обработки проймы.

Обработка проймы в платье без рукавов подкройной обтачкой. Обработка проймы в платье

без рукавов окантовочным швом. Вмётывание рукавов в открытую пройму.

Втачивание рукавов. Соединительные швы. Стачной шов. Заготовка подбортов. Обработка

подбортов. Правила вымётывания подбортов. Выметывание подбортов наметочными

стежками. Обработка боковых срезов. Обработка срезов шва. ВТО швов.

Соединение юбки с лифом. Способы обработки нижнего среза платья. Окончательная отделка платья. ВТО изделия. Анализ качества готового изделия.

#### **5. Влажно-тепловая обработка изделий на швейной фабрике**

Оборудование для влажно-тепловой обработки. Основные виды влажно-тепловых операций. Требование к влажно-тепловой обработке. Техника безопасности при выполнении ВТО на утюге. Техника безопасности при работе на паровоздушном манекене. Организация рабочего места при ВТО изделия.

#### **6. Трудовое законодательство**

Кодекс законов о труде. Трудовой договор. Расторжение трудового договора.

Отстранение от работы. Рабочее время и время отдыха. Заработная плата.

Трудовая дисциплина. Охрана труда. Труд молодежи.

#### **7. Практическое повторение**

Анализ образца простыни. Виды швов, применяемые для обработки срезов. Обработка поперечного среза - разметка. Обработка поперечного среза. Обработка долевого среза - разметка. Обработка долевого среза. ВТО готового изделия. Наволочка с клапаном. Анализ образца. Пооперационное разделение труда. Обработка поперечных срезов наволочки. Разметка. Закладывание клапана. Обработка долевого среза наволочки.

Анализ образца платья. План пошива платья. Обработка воротника. Обработка карманов.

Обработка рукавов. Обработка пояса. Обработка нижнего среза рукава. Обработка вытачек деталей переда. ВТО вытачек. Обработка боковых и плечевых срезов шва.

Соединение карманов с основной деталью. Обработка вытачек спины. ВТО вытачек спины.

Обработка боковых и плечевых срезов спинки. Соединение деталей переда и спинки по плечевым срезам. Соединение воротника с горловиной - вмётывание.

Соединение воротника с горловиной - втачивание. Соединение деталей переда и спинки по боковым срезам. Соединение рукавов с проймой - вметывание. Втачивание рукавов.

Обметывание и ВТО срезов проймы. Обработка нижнего среза платья. Окончательная отделка платья. ВТО платья. Анализ работ. Анализ образца фартука. План пошива фартука.

Обработка бокового и нижнего среза фартука. Настрачивание косой обтачки.

Обработка верхнего среза поясом. ВТО готового фартука.

#### **8. Самостоятельная работа. Обработка короткого рукава и втачивание его в пройму**

Обработка нижнего среза рукава. Вметывание рукава в открытую пройму. Втачивание рукава в пройму. ВТО образца. Анализ работ.

#### **9. Практическое повторение**

Анализ образца юбки. План пошива юбки. Обработка верхнего среза юбки. Обработка нижнего среза юбки. Обработка боковых срезов кокетки. Выполнение машинной сборки по оборке. Соединение оборки с кокеткой - наметывание. Соединение оборки с кокеткой - настрачивание. Подготовка пояса для соединения его с кокеткой. Обметывание среза и настрачивание пояса. Вдергивание эластичной тесьмы. ВТО юбки. Анализ работ.

Анализ образца юбки. План пошива юбки. Обработка нижнего среза оборки. Обработка боковых срезов кокетки. Выполнение машинной сборки на оборке. Соединение оборки с кокеткой - наметывание. Соединение оборки с кокеткой - настрачивание. Подготовка пояса.

Соединение пояса с кокеткой. Виды рисунка для аппликации. Подготовка деталей.

Составление рисунка. Настрачивание деталей строчкой зигзаг. Обработка пояса. Вдергивание эластичной тесьмы.

#### **10. Готовые выкройки и чертежи изделий в масштабе и в натуральную величину**

Сведения о готовых выкройках и чертежах одежды в натуральную величину. Выбор и описание фасона. Изготовление выкроек в натуральную величину. Изготовление выкроек по чертежам в уменьшенном масштабе. Изготовление выкройки из журнала мод в натуральную величину. Проверка выкройки в соответствии со своими мерками.

Вырезание выкройки. Расчет расхода материалов на изделие. Раскладка выкроек на ткани.

Обмеловка. Раскрой изделия. Планирование пошива изделия. Выполнение отделки на крае изделия - перевод вышивки. Выполнение отделки - вышивание рисунка.

Подготовка изделия к пошиву.

### **11. Раскрой по готовым выкройкам или чертежам и пошив легкой женской одежды**

Выбор фасона платья. Подбор ткани, ниток и фурнитуры. Подбор отделки.

Норма расхода ткани при разной её ширине. Раскладка на ткани основных деталей выкройки. Раскладка дополнительных деталей выкройки. Проверка раскладки с учетом направления рисунка и припусков на швы. Раскрой основных деталей платья.

Раскрой дополнительных деталей платья. Проверка качества кроя. Маркировка кроя.

Составление последовательности обработки изделия. Подготовка платья к примерке.

Проведение примерки. Обработка выточек. ВТО вытачек. Обработка боковых и плечевых срезов. Обметывание плечевых и боковых швов. Заготовка воротника. Вметывание воротника в горловину. Втачивание воротника в горловину. Оснаровка нижнего среза юбки. Заметывание нижнего среза юбки. Обметывание нижнего среза юбки. Закрепление подогнутого среза юбки. Заготовка рукавов. Вметывание рукавов в пройму. Втачивание рукавов в пройму. Обметывание срезов втачивания. Соединение лифа с юбкой.

Обметывание шва соединения. Разметка и выметывание петель. Пришивание пуговиц.

Отделка платья. Утюжка готового изделия. Выбор модели блузки, подбор ткани и отделки.

Анализ образца блузки. Норма расхода ткани при разной ее ширине.

Раскладка на ткань основных деталей блузки. Раскладка дополнительных деталей блузки.

Раскрой основных деталей блузки. Раскрой дополнительных деталей блузки.

Проверка качества кроя. Маркировка кроя. План пошива изделия. Подготовка блузки к примерке. Проведение примерки. Исправление дефектов. Заготовка воротника.

Заготовка карманов. Заготовка рукавов. Заготовка пояса. Обработка нижнего среза рукавов.

Обработка вытачек. Обработка бортов подбортами. Обработка боковых и плечевых срезов.

Соединение карманов с основной деталью. Вметывание воротника в горловину. Втачивание воротника в горловину. Вметывание рукавов в пройму. Втачивание рукавов в пройму.

Обработка нижнего среза блузки. Разметка и обработка петель. Разметка и пришивание пуговиц.

### **12. Оборудование швейного цеха**

Универсальная швейная машина 97 –го класса. Виды промышленных швейных машин.

Общие сведения о швейных машинах. Прямострочные одноигольные швейные машины челночного стежка. Заправка машины 97-а класса. Швейная машина 1022-м класса.

Обметочная швейная машина 51-а класса.

### **13. Самостоятельная работа**

Обработка боковых и нижних срезов фартука. Выметывание и настрачивание косой бейки.

Обработка верхнего среза фартука поясом. ВТО изделия. Анализ выполненных работ.

### **14. Оборудование швейного цеха**

Стачивающе-обметочные швейные машины Джуки. Швейная машина 285 класса.

Неполадки в работе швейной машины 285 класса. Машины-полуавтоматы (петельные) 25-1 класса. Закрепочная машина-полуавтомат 220-м класса. Пуговичная машина-полуавтомат

Приспособления к промышленным швейным машинам. Приспособления для окантовывания срезов изделия. Подбор машинных игл и ниток для шитья. Простейшие приемы регулировки натяжения верхней и нижней нитей. Работа на специальной машине 51-А класса.

### **15. Организация труда и производства на швейной фабрике**

Виды производства одежды. Структура швейного производства. Этапы изготовления одежды. Цеха швейной фабрики. Профессии швейного производства. Бригадная форма организации труда. Организация производства. Нормы времени и нормы выработки. Оплата труда.

### **16. Правила безопасной работы на швейной фабрике**

Безопасность труда на швейной фабрике. Законодательство по охране труда. Безопасность труда на рабочем месте швеи. Электробезопасность. Безопасность труда для утюжилщиков. Правила и инструкции по безопасности труда.

### **17. Технология пошива простейших изделий, выпускаемых базовым предприятием**

Ассортимент простейших изделий фабрики. Специализация швейных производств.

Ткани для пошива и их технологические свойства. Основные детали изделия.

Срезы изделий. Виды швов. Применение швов с учетом вида ткани. План пошива изделия.

Технические условия на готовые изделия. Пошив наволочки. Анализ изделия. Пошив

наволочки. Обработка поперечных срезов. Пошив наволочки. Обработка долевых срезов.

ВТО изделия. Анализ выполненных работ. Контроль качества. Бригадная форма организации труда. Определение количества операций при изготовлении изделия.

Распределение операций между членами бригады. Норма выработки. Плановые задания.

Производительность труда. Качество готовых изделий. Межоперационный контроль.

Пошив наволочки с пооперационным разделением труда.

Пошив наволочки. Ежедневный учет работы. Анализ образца простыни. План пошива

изделия. Распределение операций между членами бригады. Нормы выработки. Качество

готового изделия. Пошив простыней с пооперационным разделением труда. Учет индивидуальной и коллективной работы. Пошив простыней.

Оценка качества готовых изделий. Подведение итогов выполнения планового задания.

### **18. Выполнение машинной закрепки на концах шва у деталей, обработанных на обметочной машине**

Универсальная машина. Краеобметочная машина 51-А класса. Выполнение машинных закрепок. Экскурсия на швейную фабрику.

### **19. Технология пошива прямого цельнокроеного платья, применяемая в массовом производстве**

Основные цеха швейной фабрики. Подготовительный и раскройный цеха. Лекало: материал для изготовления, хранение. Анализ образца платья. Подготовка ткани к раскрою.

Раскладка лекал. Обмеловка. Раскрой платья. Виды отделок. План пошива цельнокроеного

платья на швейной фабрике. Обработка вытачек. Обработка плечевых срезов. Обработка

отделочных деталей. Способы обработки горловины. Обработка горловины. Подготовка

обтачки. Способы обработки проймы. Обработка проймы в платье без рукавов подкройной

обтачкой. Обработка проймы в платье без рукавов окантовочным швом. Вметывание

рукавов в открытую пройму. Втачивание рукавов. Соединительные швы. Стачной шов.

Обработка боковых срезов. Обработка срезов шва. ВТО швов.

Способы обработки нижнего среза платья на швейной фабрике. Краевые швы.

Обработка нижнего среза изделия. Окончательная отделка платья. ВТО изделия. Анализ качества готового изделия.

### **20. Практическое повторение**

Анализ образца брюк. План пошива брюк. Обработка шлевок. Обработка клапанов. Обработка пояса. Обработка вытачек задних половинок брюк. ВТО вытачек.

Обметывание боковых, шаговых срезов и срезов сидения. Обработка вытачек передних

половинок брюк. ВТО вытачек. Обметывание боковых срезов брюк. Обработка карманов.

Обработка боковых срезов брюк. ВТО боковых швов. Обработка шаговых срезов.

ВТО шаговых срезов. Обработка средних срезов. ВТО срезов сиденья. Обработка застежки.

Подготовка припусков. Обработка застежки. Втачивание тесьмы-молнии.

Обработка верхнего среза - приметывание пояса. Притачивание пояса. ВТО пояса.

Настрачивание пояса. Обработка петель и пришивание пуговиц. Обработка нижних срезов

брюк. ВТО брюк. Окончательная отделка брюк. Анализ работ. Анализ образца блузки.

План пошива блузки. Подготовка деталей кроя блузки к примерке. Подготовка блузки к

примерке. Проведение примерки. Обработка нагрудных вытачек. ВТО вытачек. Обработка

плечевых срезов. ВТО плечевых срезов. Подготовка косой обтачки. Обработка горловины

приметывание и притачивание обтачки. Обработка горловины - выметывание и

настрачивание обтачки. Обработка боковых срезов. ВТО боковых швов блузки.

Подготовка косых обтачек. Обработка пройм блузки - наметывание.

### **21. Самостоятельная работа. Изделие наволочка с клапаном**

Обработка поперечных срезов наволочки. Складывание наволочки. Обработка боковых срезов наволочки. ВТО изделия. Анализ работ.

## **22. Практическое повторение**

Обработка пройм блузки - обтачивание. Обработка пройм блузки - выметывание канта, настрачивание. Обработка нижнего среза. Окончательная отделка блузки. ВТО блузки.

Анализ выполненных работ. Анализ образца наволочки. План пошива наволочки. Обработка поперечных срезов наволочки. Разметка клапана. Обработка долевых срезов наволочки. Обработка долевых срезов наволочки.

ВТО изделия. Анализ выполненных работ.

## **23. Новые швейные материалы, используемые на швейном предприятии**

Новые ткани из натуральных волокон с добавкой искусственных и синтетических.

Новые ткани с покрытием, пропиткой, из металлизированных нитей. Технологические свойства новых тканей. Нетканые материалы и способы их получения.

Использование нетканых материалов. Лабораторная работа «Свойства новых тканей при шитье и намачивании». Лабораторная работа «Изменение вида и качества новых тканей при утюжке».

## **24. Технология пошива юбок и брюк, применяемая в массовом производстве одежды**

Ассортимент поясных изделий фабрики. Ткани для изготовления поясных изделий.

Виды и свойства тканей. Лекала, используемые на швейной фабрике. Способы обработки застежек в поясных изделиях. Производственный способ обработки застежки в поясном изделии. Машины и приспособления для обработки застежек. Обработка застежки потайной молнией. Обработка застежки в брюках. Технология обработки пояса.

Прокладочные материалы и их применение. Способы обработки нижнего среза поясного изделия. Современный способ обработки низа поясного изделия. Выбор моделей, подбор ткани и отделки. Подбор лекал, внесение изменений в выкройку, детали изделия.

Подготовка ткани к раскрою. Раскладка лекал на ткани. Обмеловка. Раскрой юбки.

План пошива поясного изделия. Обработка вытачек и боковых срезов юбки. Обработка срезов швов. ВТО шва. Обработка застежки. Обработка отделочных деталей.

Соединение отделочных деталей с изделием. Подготовка и обработка пояса.

Соединение пояса с верхним срезом изделия. Обработка нижнего среза изделия.

Окончательная отделка, ВТО изделия. Выбор модели брюк, подбор ткани и отделки.

Подбор лекал, внесение необходимых изменений в выкройку детали брюк. Подготовка ткани к раскрою. Раскладка лекал на ткани. Обмеловка. Раскрой брюк. Анализ образца.

План пошива изделия. Обработка вытачки. ВТО вытачки. Обработка среднего и шаговых срезов брюк. Обработка срезов швов. ВТО изделия. Обработка застежки в среднем шве.

Обработка карманов. Обработка боковых срезов брюк. ВТО швов.

Подготовка и обработка пояса. Соединение пояса с верхним краем брюк.

Обработка петель, пришивание пуговиц. Обработка нижнего среза брюк.

Окончательная отделка брюк. ВТО брюк.

## **25. Обработка окантовочным швом среза мелкой детали**

Окантовочный шов, его применение. Приспособления к универсальной швейной машине и его устройство. Принцип работы. Заправка окантовки в приспособление.

Требования к обработке срезов деталей окантовочным швом. Дефекты при выполнении окантовочного шва. Дефект окантовки: разная ширина окантовки. Причины и устранение.

Дефект окантовки; искривленный край детали. Причины и устранение. Контроль качества при выполнении окантовочного шва. Окантовка прямых срезов. Выполнение окантовки на прямых срезах. Окантовка закругленных срезов детали. Выполнение окантовки на закругленных срезах.

## **26. Практическое повторение**

Анализ образца платья. План пошива платья. Обработка воротника. Обработка карманов.

Обработка рукавов. Обработка пояса. Обработка нижнего среза рукава. Обработка вытачек деталей переда. ВТО вытачек. Обработка боковых и плечевых срезов шва.

Соединение карманов с основной деталью. Обработка вытачек спины. ВТО вытачек. Обработка боковых и плечевых срезов спинки. Соединение деталей переда и спинки по плечевым срезам. Соединение воротника с горловиной - вмётывание. Соединение воротника с горловиной - втачивание. Соединение деталей переда и спинки по боковым срезам. Соединение рукавов с проймами - вмётывание. Втачивание рукавов, обмётывание срезов проймы. Обработка нижнего среза платья. Окончательная отделка платья. ВТО платья. Анализ выполненных работ. Анализ образца юбки. План пошива юбки. Обработка боковых срезов кокетки. Выполнение машинной сборки по оборке. Соединение оборки с кокеткой - наметывание. Соединение оборки с кокеткой - настрачивание. Подготовка пояса для соединения его с кокеткой. Обметывание среза и настрачивание пояса. Вдергивание эластичной тесьмы. ВТО юбки. Анализ работ.

## 27. Контрольная работа

### Изделие - сорочка с круглым вырезом по готовому крою

Обработка плечевых срезов. Обработка горловины. Обработка боковых срезов. Обработка срезов проймы. Обработка нижнего среза. Анализ работ.

## 28. Практическое повторение

План пошива фартука. Обработка двойной косой бейки. Обработка пояса.

Обработка боковых и нижнего среза фартука - наметывание. Обработка боковых и нижнего среза фартука - настрачивание. Выметывание канта. Обработка верхнего среза фартука поясом. ВТО фартука. Анализ работ. Анализ образца прямой юбки. План пошива юбки. Подготовка юбки к примерке. Проведение примерки юбки. Устранение дефектов.

Обработка вытачек на юбке. Обработка боковых срезов юбки.

Обработка застежки юбки. Обработка верхнего среза юбки притачным поясом.

Обработка нижнего среза юбки. ВТО готового изделия. Анализ выполненных работ.

### Основные виды деятельности:

- обогащение и уточнение словаря;
- чтение литературы по изучаемому материалу;
- называние и характеристика изделий по их основным свойствам;
- сравнение изделий между собой и с другими изделиями, их классификация, установление элементарных зависимостей; активное участие в беседе;
- освоение на практике полученных знаний;
- практические работы.

## Тематическое планирование

№ п/п урока	№ урока по теме	Наименование разделов, тем урока	Количество часов
<b>1. Вводное занятие – 2 часа</b>			
1	1.1	План работы на четверть. Правила поведения в мастерской	1
2	1.2	Правила безопасной работы с инструментами и оборудованием	1
<b>2. Особенности обработки изделий из синтетических тканей – 8 часов</b>			
3	2.1	Получение синтетических волокон	1
4	2.2	Свойства и применение синтетических волокон	1
5	2.3	Сведения о классификации тканей	1
6	2.4	Ассортимент тканей из синтетических волокон и нитей	1
7	2.5	Определение волокнистого состава тканей	1
8	2.6	Технологические свойства тканей	1

9	2.7	Особенности влажно-тепловой обработки синтетических тканей	1
10	2.8	Чистка, стирка и хранение изделий из синтетических тканей	1
<b>3. Изготовление выкройки по основе платья и раскрой платья отрезного по линии талии или по линии бедер – 6 часов</b>			
11	3.1	Платье, отрезное по линии талии или по линии бедер	1
12	3.2	Фасоны и детали отрезного платья	1
13	3.3	Изготовление выкройки платья отрезного по линии талии или по линии бедер	1
14	3.4	Моделирование рукавов	1
15	3.5	Моделирование рукава «крылышко»	1
16	3.6	Моделирование рукава «фонарик»	1
<b>4. Соединение лифа с юбкой - 30 часов</b>			
17	4.1	Подготовка ткани к раскрою. Раскладка лекал, обмеловка	1
18	4.2	Раскрой платья	1
19	4.3	Подготовка деталей кроя к обработке	1
20	4.4	Способы перевода контурных линий	1
21	4.5	Составление плана пошива платья выбранного фасона	1
22	4.6	Подготовка платья к примерке	1
23	4.7	Проведение первой примерки	1
24	4.8	Устранение выявленных дефектов	1
25	4.9	Обработка вытачек	1
26	4.10	Обработка плечевых срезов	1
27	4.11	Обработка отделочных деталей	1
28	4.12	Способы обработки горловины	1
29	4.13	Обработка горловины. Подготовка обтачки	1
30	4.14	Обработка горловины	1
31	4.15	Способы обработки проймы	1
32	4.16	Обработка проймы в платье без рукавов подкройной обтачкой	1
33	4.17	Обработка проймы в платье без рукавов окантовочным швом	1
34	4.18	Вметывание рукавов в открытую пройму	1
35	4.19	Втачивание рукавов	1
36	4.20	Соединительные швы. Стачной шов	1
37	4.21	Заготовка подбортов	1
38	4.22	Обработка подбортов	1
39	4.23	Правила выметывания подбортов	1
40	4.24	Выметывание подбортов наметочными стежками	1
41	4.25	Обработка боковых срезов	1
42	4.26	Обработка срезов шва. ВТО швов	1
43	4.27	Соединение юбки с лифом	1
44	4.28	Способы обработки нижнего среза платья	1
45	4.29	Окончательная отделка платья	1
46	4.30	ВТО изделия. Анализ качества готового изделия	1
<b>5. Влажно-тепловая обработка изделий на швейной фабрике - 6 часов</b>			
47	5.1	Оборудование для влажно-тепловой обработки	1
48	5.2	Основные виды влажно-тепловых операций	1

49	5.3	Требование к влажно-тепловой обработке	1
50	5.4	Техника безопасности при выполнении ВТО на утюге	1
51	5.5	Техника безопасности при работе на паровоздушном манекене	1
52	5.6	Организация рабочего места при ВТО изделия	1
<b>6. Трудовое законодательство – 4 часа</b>			
53	6.1	Кодекс законов о труде	1
54	6.2	Трудовой договор. Расторжение трудового договора	1
55	6.3	Отстранение от работы. Рабочее время и время отдыха. Заработная плата	1
56	6.4	Трудовая дисциплина. Охрана труда. Труд молодежи	1
<b>7. Практическое повторение – 42 часа</b>			
57	7.1	Анализ образца простыни	1
58	7.2	Виды швов, применяемые для обработки срезов	1
59	7.3	Обработка поперечного среза - разметка	1
60	7.4	Обработка поперечного среза	1
61	7.5	Обработка долевого среза - разметка	1
62	7.6	Обработка долевого среза	1
63	7.7	ВТО готового изделия	1
64	7.8	Наволочка с клапаном. Анализ образца	1
65	7.9	Пооперационное разделение труда	1
66	7.10	Обработка поперечных срезов наволочки	1
67	7.11	Разметка. Закладывание клапана	1
68	7.12	Обработка долевого среза наволочки	1
69	7.13	Анализ образца платья	1
70	7.14	План пошива платья	1
71	7.15	Обработка воротника	1
72	7.16	Обработка карманов	1
73	7.17	Обработка рукавов	1
74	7.18	Обработка пояса	1
75	7.19	Обработка нижнего среза рукава	1
76	7.20	Обработка вытачек деталей переда	1
77	7.21	ВТО вытачек	1
78	7.22	Обработка боковых и плечевых срезов шва	1
79	7.23	Соединение карманов с основной деталью	1
80	7.24	Обработка вытачек спины	1
81	7.25	ВТО вытачек спины	1
82	7.26	Обработка боковых и плечевых срезов спинки	1
83	7.27	Соединение деталей переда и спинки по плечевым срезам	1
84	7.28	Соединение воротника с горловиной - вмётывание	1
85	7.29	Соединение воротника с горловиной - втачивание	1
86	7.30	Соединение деталей переда и спинки по боковым срезам	1
87	7.31	Соединение рукавов с проймой - вмётывание	1
88	7.32	Втачивание рукавов	1
89	7.33	Обметывание и ВТО срезов проймы	1
90	7.34	Обработка нижнего среза платья	1
91	7.35	Окончательная отделка платья. ВТО платья	1
92	7.36	Анализ работ	1
93	7.37	Анализ образца фартука	1
94	7.38	План пошива фартука	1

95	7.39	Обработка бокового и нижнего среза фартука	1
96	7.40	Настрачивание косой обтачки	1
97	7.41	Обработка верхнего среза поясом	1
98	7.42	ВТО готового фартука	1
<b>8. Самостоятельная работа.</b>			
<b>Обработка короткого рукава и втачивание его в пройму – 4 часа</b>			
99	8.1	Обработка нижнего среза рукава	1
100	8.2	Вметывание рукава в открытую пройму	1
101	8.3	Втачивание рукава в пройму	1
102	8.4	ВТО образца. Анализ работ	1
<b>9. Практическое повторение – 24 часа</b>			
103	9.1	Анализ образца юбки	1
104	9.2	План пошива юбок	1
105	9.3	Обработка верхнего среза юбки.	1
106	9.4	Обработка нижнего среза юбки	1
107	9.5	Обработка боковых срезов кокетки	1
108	9.6	Выполнение машинной сборки по оборке	1
109	9.7	Соединение оборки с кокеткой - наметывание	1
110	9.8	Соединение оборки с кокеткой - настрачивание	1
111	9.9	Подготовка пояса для соединения его с кокеткой	1
112	9.10	Обметывание среза и настрачивание пояса. Вдергивание эластичной тесьмы	1
113	9.11	ВТО юбки	1
114	9.12	Анализ работ	1
115	9.13	Анализ образца юбки. План пошива юбки	1
116	9.14	Обработка нижнего среза оборки	1
117	9.15	Обработка боковых срезов кокетки	1
118	9.16	Выполнение машинной сборки на оборке	1
119	9.17	Соединение оборки с кокеткой - наметывание	1
120	9.18	Соединение оборки с кокеткой - настрачивание	1
121	9.19	Подготовка пояса	1
122	9.20	Соединение пояса с кокеткой	1
123	9.21	Виды рисунка для аппликации. Подготовка деталей	1
124	9.22	Составление рисунка	1
125	9.23	Настрачивание деталей строчкой зигзаг	1
126	9.24	Обработка пояса. Вдергивание эластичной тесьмы	1
<b>10. Готовые выкройки и чертежи изделий в масштабе и в натуральную величину – 14 часов</b>			
127	10.1	Сведения о готовых выкройках и чертежах одежды в натуральную величину	1
128	10.2	Выбор и описание фасона	1
129	10.3	Изготовление выкроек в натуральную величину	1
130	10.4	Изготовление выкроек по чертежам в уменьшенном масштабе	1
131	10.5	Изготовление выкройки из журнала мод в натуральную величину	1
132	10.6	Проверка выкройки в соответствии со своими мерками	1
133	10.7	Вырезание выкройки	1
134	10.8	Расчет расхода материалов на изделие	1
135	10.9	Раскладка выкроек на ткани. Обмеловка	1
136	10.10	Раскрой изделия	1

137	10.11	Планирование пошива изделия	1
138	10.12	Выполнение отделки на крое изделия - перевод вышивки	1
139	10.13	Выполнение отделки - вышивание рисунка	1
140	10.14	Подготовка изделия к пошиву	1
<b>11. Раскрой по готовым выкройкам или чертежам и пошив легкой женской одежды – 60 часов</b>			
141	11.1	Выбор фасона платья	1
142	11.2	Подбор ткани, ниток и фурнитуры	1
143	11.3	Подбор отделки	1
144	11.4	Норма расхода ткани при разной её ширине	1
145	11.5	Раскладка на ткани основных деталей выкройки	1
146	11.6	Раскладка дополнительных деталей выкройки	1
147	11.7	Проверка раскладки с учетом направления рисунка и припусков на швы	1
148	11.8	Раскрой основных деталей платья	1
149	11.9	Раскрой дополнительных деталей платья	1
150	11.10	Проверка качества кроя. Маркировка кроя	1
151	11.11	Составление последовательности обработки изделия	1
152	11.12	Подготовка платья к примерке	1
153	11.13	Проведение примерки	1
154	11.14	Обработка выточек. ВТО вытачек	1
155	11.15	Обработка боковых и плечевых срезов	1
156	11.16	Обметывание плечевых и боковых швов	1
157	11.17	Заготовка воротника	1
158	11.18	Вметывание воротника в горловину	1
159	11.19	Втачивание воротника в горловину	1
160	11.20	Оснаровка нижнего среза юбки	1
161	11.21	Заметывание нижнего среза юбки	1
162	11.22	Обметывание нижнего среза юбки	1
163	11.23	Закрепление подогнутого среза юбки	1
164	11.24	Заготовка рукавов	1
165	11.25	Вметывание рукавов в пройму	1
166	11.26	Втачивание рукавов в пройму	1
167	11.27	Обметывание срезов втачивания	1
168	11.28	Соединение лифа с юбкой	1
169	11.29	Обметывание шва соединения	1
170	11.30	Разметка и выметывание петель	1
171	11.31	Пришивание пуговиц	1
172	11.32	Отделка платья	1
173	11.33	Утюжка готового изделия	1
174	11.34	Выбор модели блузки, подбор ткани и отделки	1
175	11.35	Анализ образца блузки	1
176	11.36	Норма расхода ткани при разной ее ширине	1
177	11.37	Раскладка на ткань основных деталей блузки	1
178	11.38	Раскладка дополнительных деталей блузки	1
179	11.39	Раскрой основных деталей блузки	1
180	11.40	Раскрой дополнительных деталей блузки	1
181	11.41	Проверка качества кроя. Маркировка кроя	1
182	11.42	План пошива изделия	1
183	11.43	Подготовка блузки к примерке	1

184	11.44	Проведение примерки. Исправление дефектов	1
185	11.45	Заготовка воротника	1
186	11.46	Заготовка карманов	1
187	11.47	Заготовка рукавов	1
188	11.48	Заготовка пояса	1
189	11.49	Обработка нижнего среза рукавов	1
190	11.50	Обработка вытачек	1
191	11.51.	Обработка бортов подбортами	1
192	11.52	Обработка боковых и плечевых срезов	1
193	11.53	Соединение карманов с основной деталью	1
194	11.54	Вметывание воротника в горловину	1
195	11.55	Втачивание воротника в горловину	1
196	11.56	Вметывание рукавов в пройму	1
197	11.57	Втачивание рукавов в пройму	1
198	11.58	Обработка нижнего среза блузки	1
199	11.59	Разметка и обработка петель	1
200	11.60	Разметка и пришивание пуговиц	1
<b>12. Оборудование швейного цеха – 7 часов</b>			
201	12.1	Универсальная швейная машина 97 – го класса	1
202	12.2	Виды промышленных швейных машин	1
203	12.3	Общие сведения о швейных машинах	1
204	12.4	Прямострочные одноигольные швейные машины челночного стежка	1
205	12.5	Заправка машины 97-а класса	1
206	12.6	Швейная машина 1022-м класса	1
207	12.7	Обметочная швейная машина 51-а класса	1
<b>13. Самостоятельная работа – 4 часа</b>			
208	13.1	Обработка боковых и нижних срезов фартука	1
209	13.2	Выметывание и настрачивание косой бейки	1
210	13.3	Обработка верхнего среза фартука поясом	1
211	13.4	ВТО изделия. Анализ выполненных работ	1
<b>14. Оборудование швейного цеха – 11 часов</b>			
212	14.1	Стачивающе-обметочные швейные машины Джюки	1
213	14.2	Швейная машина 285 класса	1
214	14.3	Неполадки в работе швейной машины 285 класса	1
215	14.4	Машины-полуавтоматы (петельные) 25-1 класса	1
216	14.5	Закрепочная машина-полуавтомат 220-м класса	1
217	14.6	Пуговичная машина-полуавтомат	1
218	14.7	Приспособления к промышленным швейным машинам	1
219	14.8	Приспособления для окантовывания срезов изделия	1
220	14.9	Подбор машинных игл и ниток для шитья	1
221	14.10	Простейшие приемы регулировки натяжения верхней и нижней нитей	1
222	14.11	Работа на специальной машине 51-А класса	1
<b>15. Организация труда и производства на швейной фабрике – 8 часов</b>			
223	15.1	Виды производства одежды	1
224	15.2	Структура швейного производства	1
225	15.3	Этапы изготовления одежды	1
226	15.4	Цеха швейной фабрики	1
227	15.5	Профессии швейного производства	1

228	15.6	Бригадная форма организации труда	1
229	15.7	Организация производства	1
230	15.8	Нормы времени и нормы выработки. Оплата труда	1
<b>16. Правила безопасной работы на швейной фабрике – 6 часов</b>			
231	16.1	Безопасность труда на швейной фабрике	1
232	16.2	Законодательство по охране труда	1
233	16.3	Безопасность труда на рабочем месте швеи	1
234	16.4	Электробезопасность	1
235	16.5	Безопасность труда для утюжилщиков	1
236	16.6	Правила и инструкции по безопасности труда	1
<b>17. Технология пошива простейших изделий, выпускаемых базовым предприятием – 34 часов</b>			
237	17.1	Ассортимент простейших изделий фабрики	1
238	17.2	Специализация швейных производств	1
239	17.3	Ткани для пошива и их технологические свойства	1
240	17.4	Основные детали изделия	1
241	17.5	Срезы изделий	1
242	17.6	Виды швов	1
243	17.7	Применение швов с учетом вида ткани	1
244	17.8	План пошива изделия	1
245	17.9	Технические условия на готовые изделия	1
246	17.10	Пошив наволочки. Анализ изделия	1
247	17.11	Пошив наволочки. Обработка поперечных срезов	1
248	17.12	Пошив наволочки. Обработка долевых срезов	1
249	17.13	ВТО изделия	1
250	17.14	Анализ выполненных работ. Контроль качества	1
251	17.15	Бригадная форма организации труда	1
252	17.16	Определение количества операций при изготовлении изделия	1
253	17.17	Распределение операций между членами бригады	1
254	17.18	Норма выработки. Плановые задания	1
255	17.19	Производительность труда	1
256	17.20	Качество готовых изделий. Межоперационный контроль	1
257	17.21	Пошив наволочки с пооперационным разделением труда	1
258	17.22	Пошив наволочки с пооперационным разделением труда	1
259	17.23	Пошив наволочки. Ежедневный учет работы	1
260	17.24	Пошив наволочки. Ежедневный учет работы	1
261	17.25	Пошив наволочки. Ежедневный учет работы	1
262	17.26	Анализ образца простыни. План пошива изделия	1
263	17.27	Распределение операций между членами бригады	1
264	17.28	Нормы выработки. Качество готового изделия	1
265	17.29	Пошив простыней с пооперационным разделением труда	1
266	17.30	Пошив простыней с пооперационным разделением труда. Учет индивидуальной и коллективной работы	1
267	17.31	Пошив простыней	1
268	17.32	Пошив простыней	1
269	17.33	Оценка качества готовых изделий	1
270	17.34	Подведение итогов выполнения планового задания	1
<b>18. Выполнение машинной закрепки на концах шва у деталей, обработанных на обметочной машине – 6 часов</b>			
271	18.1	Универсальная машина	1

272	18.2	Краеобметочная машина 51-А класса	1
273	18.3	Выполнение машинных закрепок	1
274	18.4	Экскурсия на швейную фабрику	1
275	18.5	Экскурсия на швейную фабрику	1
276	18.6	Экскурсия на швейную фабрику	1
<b>19. Технология пошива прямого цельнокроеного платья, применяемая в массовом производстве – 28 часов</b>			
277	19.1	Основные цеха швейной фабрики	1
278	19.2	Подготовительный и раскройный цеха	1
279	19.3	Лекало: материал для изготовления, хранение	1
280	19.4	Анализ образца платья	1
281	19.5	Подготовка ткани к раскрою. Раскладка лекал. Обмеловка	1
282	19.6	Раскрой платья	1
283	19.7	Виды отделок	1
284	19.8	План пошива цельнокроеного платья на швейной фабрике	1
285	19.9	Обработка вытачек	1
286	19.10	Обработка плечевых срезов	1
287	19.11	Обработка отделочных деталей	1
288	19.12	Способы обработки горловины	1
289	19.13	Обработка горловины. Подготовка обтачки	1
290	19.14	Обработка горловины	1
291	19.15	Способы обработки проймы	1
292	19.16	Обработка проймы в платье без рукавов подкройной обтачкой	1
293	19.17	Обработка проймы в платье без рукавов окантовочным швом	1
294	19.18	Вметывание рукавов в открытую пройму	1
295	19.19	Втачивание рукавов	1
296	19.20	Соединительные швы. Стачной шов	1
297	19.21	Обработка боковых срезов	1
298	19.22	Обработка срезов шва. ВТО швов.	1
299	19.23	Способы обработки нижнего среза платья на швейной фабрике	1
300	19.24	Краевые швы	1
301	19.25	Обработка нижнего среза изделия	1
302	19.26	Окончательная отделка платья	1
303	19.27	ВТО изделия	1
304	19.28	Анализ качества готового изделия	1
<b>20. Практическое повторение – 43 часов</b>			
305	20.1	Анализ образца брюк	1
306	20.2	План пошива брюк	1
307	20.3	Обработка шлевки	1
308	20.4	Обработка клапанов	1
309	20.5	Обработка пояса	1
310	20.6	Обработка вытачек задних половинок брюк	1
311	20.7	ВТО вытачек	1
312	20.8	Обметывание боковых, шаговых срезов и срезов сидения	1
313	20.9	Обработка вытачек передних половинок брюк	1
314	20.10	ВТО вытачек	1

315	20.11	Обметывание боковых срезов брюк	1
316	20.12	Обработка карманов	1
317	20.13	Обработка боковых срезов брюк	1
318	20.14	ВТО боковых швов	1
319	20.15	Обработка шаговых срезов	1
320	20.16	ВТО шаговых срезов	1
321	20.17	Обработка средних срезов	1
322	20.18	ВТО срезов сиденья	1
323	20.19	Обработка застежки. Подготовка припусков	1
324	20.20	Обработка застежки. Втачивание тесьмы-молнии	1
325	20.21	Обработка верхнего среза - приметывание пояса	1
326	20.22	Притачивание пояса	1
327	20.23	ВТО пояса. Настрочивание пояса	1
328	20.24	Обработка петель и пришивание пуговиц	1
329	20.25	Обработка нижних срезов брюк	1
330	20.26	ВТО брюк	1
331	20.27	Окончательная отделка брюк. Анализ работ	1
332	20.28	Анализ образца блузки	1
333	20.29	План пошива блузки	1
334	20.30	Подготовка деталей кроя блузки к примерке	1
335	20.31	Подготовка блузки к примерке	1
336	20.32	Проведение примерки	1
337	20.33	Обработка нагрудных вытачек	1
338	20.34	ВТО вытачек	1
339	20.35	Обработка плечевых срезов	1
340	20.36	ВТО плечевых срезов	1
341	20.37	Подготовка косой обтачки	1
342	20.38	Обработка горловины - приметывание и притачивание обтачки	1
343	20.39	Обработка горловины - выметывание и настрочивание обтачки	1
344	20.40	Обработка боковых срезов	1
345	20.41	ВТО боковых швов блузки	1
346	20.42	Подготовка косых обтачек	1
347	20.43	Обработка пройм блузки - наметывание	1
<b>21. Самостоятельная работа.</b>			
<b>Изделие наволочка с клапаном – 4 часа</b>			
348	21.1	Обработка поперечных срезов наволочки	1
349	21.2	Складывание наволочки	1
350	21.3	Обработка боковых срезов наволочки	1
351	21.4	ВТО изделия. Анализ работ	1
<b>22. Практическое повторение – 11 часов</b>			
352	22.1	Обработка пройм блузки - обтачивание	1
353	22.2	Обработка пройм блузки - выметывание канта, настрочивание	1
354	22.3	Обработка нижнего среза	1
355	22.4	Окончательная отделка блузки. ВТО блузки	1
356	22.5	Анализ выполненных работ	1
357	22.6	Анализ образца наволочки. План пошива наволочки	1
358	22.7	Обработка поперечных срезов наволочки	1
359	22.8	Разметка клапана. Обработка долевых срезов наволочки	1

360	22.9	Обработка долевых срезов наволочки	1
361	22.10	ВТО изделия	1
362	22.11	Анализ выполненных работ	1
<b>23. Новые швейные материалы, используемые на швейном предприятии – 7 часов</b>			
363	23.1	Новые ткани из натуральных волокон с добавкой искусственных и синтетических	1
364	23.2	Новые ткани с покрытием, пропиткой, из металлизированных нитей	1
365	23.3	Технологические свойства новых тканей	1
366	23.4	Нетканые материалы и способы их получения	1
367	23.5	Использование нетканых материалов	1
368	23.6	Лабораторная работа «Свойства новых тканей при шитье и намачивании»	1
369	23.7	Лабораторная работа «Изменение вида и качества новых тканей при утюжке»	1
<b>24. Технология пошива юбок и брюк, применяемая в массовом производстве одежды – 45 часов</b>			
370	24.1	Ассортимент поясных изделий фабрики	1
371	24.2	Ткани для изготовления поясных изделий	1
372	24.3	Виды и свойства тканей	1
373	24.4	Лекала, используемые на швейной фабрике	1
374	24.5	Способы обработки застежек в поясных изделиях	1
375	24.6	Производственный способ обработки застежки в поясном изделии	1
376	24.7	Машины и приспособления для обработки застежек	1
377	24.8	Обработка застежки потайной молнией	1
378	24.9	Обработка застежки в брюках	1
379	24.10	Технология обработки пояса	1
380	24.11	Прокладочные материалы и их применение	1
381	24.12	Способы обработки нижнего среза поясного изделия	1
382	24.13	Современный способ обработки низа поясного изделия	1
383	24.14	Выбор моделей, подбор ткани и отделки	1
384	24.15	Подбор лекал, внесение изменений в выкройку, детали изделия	1
385	24.16	Подготовка ткани к раскрою	1
386	24.17	Раскладка лекал на ткани. Обмеловка	1
387	24.18	Раскрой юбки	1
388	24.19	План пошива поясного изделия	1
389	24.20	Обработка вытачек и боковых срезов юбки	1
390	24.21	Обработка срезов швов. ВТО шва	1
391	24.22	Обработка застежки	1
392	24.23	Обработка отделочных деталей	1
393	24.24	Соединение отделочных деталей с изделием	1
394	24.25	Подготовка и обработка пояса	1
395	24.26	Соединение пояса с верхним срезом изделия	1
396	24.27	Обработка нижнего среза изделия	1
397	24.28	Окончательная отделка, ВТО изделия	1
398	24.29	Выбор модели брюк, подбор ткани и отделки	1
399	24.30	Подбор лекал, внесение необходимых изменений в выкройку детали брюк	1

400	24.31	Подготовка ткани к раскрою	1
401	24.32	Раскладка лекал на ткани. Обмеловк	1
402	24.33	Раскрой брюк	1
403	24.34	Анализ образца. План пошива изделия	1
404	24.35	Обработка вытачки. ВТО вытачки	1
405	24.36	Обработка среднего и шаговых срезов брюк	1
406	24.37	Обработка срезов швов. ВТО изделия	1
407	24.38	Обработка застежки в среднем шве	1
408	24.39	Обработка карманов	1
409	24.40	Обработка боковых срезов брюк. ВТО швов	1
410	24.41	Подготовка и обработка пояса	1
411	24.42	Соединение пояса с верхним краем брюк	1
412	24.43	Обработка петель, пришивание пуговиц	1
413	24.44	Обработка нижнего среза брюк	1
414	24.45	Окончательная отделка брюк. ВТО брюк	1
<b>25. Обработка окантовочным швом среза мелкой детали – 12 часов</b>			
415	25.1	Окантовочный шов, его применение	1
416	25.2	Приспособления к универсальной швейной машине и его устройство	1
417	25.3	Принцип работы. Заправка окантовки в приспособление	1
418	25.4	Требования к обработке срезов деталей окантовочным швом	1
419	25.5	Дефекты при выполнении окантовочного шва	1
420	25.6	Дефект окантовки: разная ширина окантовки. Причины и устранение	1
421	25.7	Дефект окантовки; искривленный край детали. Причины и устранение	1
422	25.8	Контроль качества при выполнении окантовочного шва	1
423	25.9	Окантовка прямых срезов	1
424	25.10	Выполнение окантовки на прямых срезах	1
425	25.11	Окантовка закругленных срезов детали	1
426	25.12	Выполнение окантовки на закругленных срезах	1
<b>26. Практическое повторение – 29 часов</b>			
427	26.1	Анализ образца платья	1
428	26.2	План пошива платья	1
429	26.3	Обработка воротника	1
430	26.4	Обработка карманов	1
431	26.5	Обработка рукавов	1
432	26.6	Обработка пояса	1
433	26.7	Обработка нижнего среза рукава	1
434	26.8	Обработка вытачек деталей переда. ВТО вытачек	1
435	26.9	Обработка боковых и плечевых срезов шва	1
436	26.10	Соединение карманов с основной деталью	1
437	26.11	Обработка вытачек спины. ВТО вытачек	1
438	26.12	Обработка боковых и плечевых срезов спинки	1
439	26.13	Соединение деталей переда и спинки по плечевым срезам	1
440	26.14	Соединение воротника с горловиной - вмётывание	1
441	26.15	Соединение воротника с горловиной - втачивание	1
442	26.16	Соединение деталей переда и спинки по боковым срезам	1
443	26.17	Соединение рукавов с проймами - вмётывание	1

444	26.18	Втачивание рукавов, обметывание срезов проймы	1
445	26.19	Обработка нижнего среза платья	1
446	26.20	Окончательная отделка платья. ВТО платья	1
447	26.21	Анализ выполненных работ	1
448	26.22	Анализ образца юбки. План пошива юбки	1
449	26.23	Обработка боковых срезов кокетки	1
450	26.24	Выполнение машинной сборки по оборке	1
451	26.25	Соединение оборки с кокеткой - наметывание	1
452	26.26	Соединение оборки с кокеткой - настрачивание	1
453	26.27	Подготовка пояса для соединения его с кокеткой	1
454	26.28	Обметывание среза и настрачивание пояса. Вдергивание эластичной тесьмы	1
455	26.29	ВТО юбки. Анализ работ	1
<b>27. Контрольная работа</b>			
<b>Изделие - сорочка с круглым вырезом по готовому крою – 5 часов</b>			
456	27.1	Обработка плечевых срезов	1
457	27.2	Обработка горловины	1
458	27.3	Обработка боковых срезов	1
459	27.4	Обработка срезов проймы	1
460	27.5	Обработка нижнего среза. Анализ работ	1
<b>28. Практическое повторение – 16 часов</b>			
461	28.1	План пошива фартука	1
462	28.2	Обработка двойной косой бейки	1
463	28.3	Обработка пояса	1
464	28.4	Обработка боковых и нижнего среза фартука - наметывание	1
465	28.5	Обработка боковых и нижнего среза фартука - настрачивание	1
466	28.6	Выметывание канта	1
467	28.7	Обработка верхнего среза фартука поясом	1
468	28.8	ВТО фартука. Анализ работ	1
469	28.9	Анализ образца прямой юбки. План пошива юбки	1
470	28.10	Подготовка юбки к примерке	1
471	28.11	Проведение примерки юбки. Устранение дефектов.	1
472	28.12	Обработка вытачек на юбке. Обработка боковых срезов юбки	1
473	28.13	Обработка застежки юбки	1
474	28.14	Обработка верхнего среза юбки притачным поясом	1
475	28.15	Обработка нижнего среза юбки	1
476	28.16	ВТО готового изделия. Анализ выполненных работ	1

#### Учебно-методическое и материально-техническое обеспечение

1. Программы специальных (коррекционных) образовательных организаций VIII вида./ В.В. Воронкова, – М.: Издательство Владос, 2018г. – Сб. 2
2. Г.Б.Картушина, Г.Г.Мозговая. Технология. Швейное дело. 6 класс.- М. Просвещение, 2010

На уроках используется наглядный, иллюстративный, демонстрационный, раздаточный дидактический материал в соответствии с тематикой предмета.

№ п/п	Наименование необходимого оборудования	Тип и характеристики	Кол - во
-------	--	----------------------	----------

1	Доска аудиторская	1-элементная магнитная 150x100 см. WDK	1
2	Доска гладильная		1
3	Утюг	Energi	1
4	Огнетушитель	Вексон - 25	1
5	Швейная промышленная прямострочная машина	DDL-8700H JUKI	4
6	Швейная машина (оверлок)	51 класс	1
7	Манекен женский	р-р 48	1
8	Стол 2-тумбовый раскройный	260*80*80	1
9	Шкаф 5- дверный	200*42*270	1
10	Зеркало для примерок	50*140	1
11	Жалюзи вертикальные		1
12	Стул офисный		1
13	Стул ученический		6
14	Парта ученическая		1
15	Компьютер	Acer в сборе	1
16	Принтер	Kydcera	1
17	Проектор	Optoma	1
18	Ножницы для раскроя	"GAMMA"	1
19	Ножницы	"GAMMA"	4
20	Линейка 1 метр		3
21	Линейка - угол		1
22	Сантиметровая лента		2
23	Урна для мусора		1

Дидактический материал

Инструкционные карты и раздаточный материал			
1	Промышленная швейная машина	1	5,6,7,8
2	Обработка ночной сорочки с круглым вырезом	1	6,7
3	Обработка ночной сорочки	1	7,8
4	Общие требования к качеству швов и обработок	1	7,8,9
5	Обработка складок	1	7,9
6	Построение и обработка пижамных брюк	1	7,8
7	Обработка юбок	1	7,9
8	Модели юбок	1	7,8
9	Юбка- полусолнце	1	7
10	Построение чертежа основы прямой юбки	1	7,8,9
11	Шаблоны	1	7,8,9
12	ПТК обработки подкройной обтачкой горловины разной формы	1	7,8,9
13	Дефекты печатания	1	7,8
14	Двойной шов	1	5,6,7
15	Запошивочный шов	1	5,6,7
16	Повседневная одежда	1	6,7,8,9
17	Нарядная одежда	1	6,7,8
18	Отделка платья	1	6,7,8,9
19	Образцы плательных тканей	1	7,8,9
20	Образцы х/б тканей	1	7,8,9
21	Обработка нижнего среза юбки	1	7,8,9
22	Обработка рамки пододеяльника	1	7

## Контрольно-измерительные материалы

### Тестовые задания по предмету «Швейное дело» 9 класс входной срез

#### I вариант

1. Какими по происхождению являются синтетические ткани?
  - а) химические
  - б) натуральные
2. Какое волокно не является синтетическим?
  - а) нитрон
  - б) капрон
  - в) лавсан
3. Какими становятся натуральные ткани, при добавлении к ним синтетических волокон?
  - а) сильно мнутся
  - б) прочными
4. От чего зависит выбор ткани на платье?
  - а) от сезона
  - б) назначения
5. По какой линии платья может быть отрезным?
  - а) по линии бедер
  - б) по линии груди
  - в) по линии талии
  - д) по линии талии
6. Какими не могут быть сборки по способу изготовления?
  - а) косыми
  - б) машинными
7. Для выполнения ВТО необходимы:
  - а) швейная машина
  - б) электрический утюг
8. При приеме на работу с работником заключается:
  - а) рабочий договор
  - б) трудовой договор
9. Какая служба имеет информацию о свободных рабочих местах?
  - а) пенсионный фонд
  - б) центр занятости
10. Если ты решишь уволиться, необходимо:
  - а) сказать об этом друзьям
  - б) написать заявление на имя начальник

#### II вариант

1. Какими по происхождению являются синтетические ткани?
  - а) химические
  - б) натуральные
2. Какое волокно не является синтетическим?
  - а) нитрон
  - б) капрон
  - в) лавсан
3. Какими становятся натуральные ткани, при добавлении к ним синтетических волокон?
  - а) сильно мнутся
  - б) прочными
4. От чего зависит выбор ткани на платье?
  - а) от сезона
  - б) назначения

5. По какой линии платья может быть отрезным?
- а) по линии бедер
  - б) по линии груди
  - в) по линии талии
6. Какими не могут быть сборки по способу изготовления?
- а) косыми
  - б) машинными
7. Для выполнения ВТО необходимы:
- а) швейная машина
  - б) электрический утюг

### III вариант

1. Какими по происхождению являются синтетические ткани?
- а) химические
  - б) натуральные
2. Какое волокно не является синтетическим?
- а) нитрон
  - б) капрон
  - в) лавсан
3. Какими становятся натуральные ткани, при добавлении к ним синтетических волокон?
- а) сильно мнутся
  - б) прочными
4. От чего зависит выбор ткани на платье?
- а) от сезона
  - б) назначения
5. По какой линии платья может быть отрезным?
- а) по линии бедер
  - б) по линии груди
  - в) по линии талии

### Тестовые задания по предмету «Швейное дело» за I четверть

#### I вариант

1. Синтетические волокна получают из:
- а) нефти
  - б) древесины
2. Синтетические волокна это
- а) капрон, лавсан, нитрон
  - б) шифон, крепдешин, креп – жоржет
3. К технологическим свойствам тканей относится
- а) гигроскопичность
  - б) осыпаемость
4. Какие основные детали имеет крой платья, отрезного по линии талии
- а) лиф и юбка
  - б) перед и спинка
5. Какими швами можно соединить лиф с юбкой
- а) двойным и накладным
  - б) стачным и накладным
6. Рукава «фонарик» и «крылышко» можно изготовить используя
- а) выкройку прямого рукава
  - б) выкройку цельнокроеного рукава

7. В чем заключается ВТО изделия
- а) воздействие на детали влагой, теплом и давлением
  - б) воздействие на детали теплом
8. Влажно – тепловую обработку производят
- а) в швейном цехе
  - б) в отделочном цехе
9. Кодекс, в котором прописаны отношения работника и работодателя называется
- а) налоговый
  - б) трудовой
10. Зарботная плата работника зависит
- а) от возраста работника
  - б) от квалификации работника (разряда)

### II вариант

1. Синтетические волокна получают из:
- а) нефти
  - б) древесины
2. Синтетические волокна это
- а) капрон, лавсан, нитрон
  - б) шифон, крепдешин, креп – жоржет
3. К технологическим свойствам тканей относится
- а) гигроскопичность
  - б) осыпаемость
4. Какие основные детали имеет крой платья, отрезного по линии талии
- а) лиф и юбка
  - б) перед и спинка
5. Какими швами можно соединить лиф с юбкой
- а) двойным и накладным
  - б) стачным и накладным
6. Рукава «фонарик» и «крылышко» можно изготовить используя
- а) выкройку прямого рукава
  - б) выкройку цельнокроеного рукава
7. В чем заключается ВТО изделия
- а) воздействие на детали влагой, теплом и давлением
  - б) воздействие на детали теплом

### III вариант

1. Синтетические волокна получают из:
- а) нефти
  - б) древесины
2. Синтетические волокна это
- а) капрон, лавсан, нитрон
  - б) шифон, крепдешин, креп – жоржет
3. К технологическим свойствам тканей относится
- а) гигроскопичность
  - б) осыпаемость
4. Какие основные детали имеет крой платья, отрезного по линии талии
- а) лиф и юбка
  - б) перед и спинка
5. Какими швами можно соединить лиф с юбкой
- а) двойным и накладным
  - б) стачным и накладным

## Тестовые задания по предмету «Швейное дело» за II четверть

### I вариант

1. Готовые выкройки одежды можно найти
  - а) в журнале мод
  - б) в приложении к журналу мод
2. Готовые выкройки разработаны
  - а) по стандартным меркам
  - б) по индивидуальным меркам
3. Готовая выкройка в журнале дана
  - а) в уменьшенном размере
  - б) в натуральную величину
4. Перевести чертёж выкройки можно
  - а) при помощи карандаша
  - б) при помощи кальки, резца, копировальной бумаги
5. Готовую выкройку изделия необходимо проверить в соответствии
  - а) со своими мерками
  - б) со стандартными мерками
6. Норма расхода ткани на изделие зависит
  - а) от ширины ткани
  - б) от длины ткани
7. Универсальные машины предназначены для выполнения
  - а) одной определённой операции
  - б) нескольких различных операций
8. Машина 97 –А класса имеет
  - а) цепной стежок
  - б) челночный стежок
9. Машина петляет снизу, надо
  - а) усилить натяжение верхней нити
  - б) усилить натяжение нижней нити
10. Машина выполняет слабую строчку, надо
  - а) усилить натяжение верхней нити
  - б) усилить натяжение нижней нити
  - в) усилить натяжение обеих нитей

### II вариант

1. Готовые выкройки одежды можно найти
  - а) в журнале мод
  - б) в приложении к журналу мод
2. Готовые выкройки разработаны
  - а) по стандартным меркам
  - б) по индивидуальным меркам
3. Готовая выкройка в журнале дана
  - а) в уменьшенном размере
  - б) в натуральную величину
4. Перевести чертёж выкройки можно
  - а) при помощи карандаша
  - б) при помощи кальки, резца, копировальной бумаги
5. Готовую выкройку изделия необходимо проверить в соответствии
  - а) со своими мерками

б) со стандартными мерками

6. Норма расхода ткани на изделие зависит

а) от ширины ткани

б) от длины ткани

7. Универсальные машины предназначены для выполнения

а) одной определённой операции

б) нескольких различных операций

**III вариант**

1. Готовые выкройки одежды можно найти

а) в журнале мод

б) в приложении к журналу мод

2. Готовые выкройки разработаны

а) по стандартным меркам

б) по индивидуальным меркам

3. Готовая выкройка в журнале дана

а) в уменьшенном размере

б) в натуральную величину

4. Перевести чертёж выкройки можно

а) при помощи карандаша

б) при помощи кальки, резца, копировальной бумаги

5. Готовую выкройку изделия необходимо проверить в соответствии

а) со своими мерками

б) со стандартными измерениями

**Тестовые задания по предмету «Швейное дело» за III четверть**

**I вариант**

1. Массовый пошив одежды производится

а) на швейных фабриках

б) в ателье

2. На швейной фабрике имеются цеха

а) экспериментальный, подготовительный, раскройный, швейный, отделочный

б) раскройный, швейный, отделочный

3. В швейном цехе выполняют

а) раскрой и пошив изделий

б) пошив изделий

4. В отделочном цехе выполняют

а) отделку изделий

б) ВТО изделий

5. Охрана труда на предприятии направлена

а) на повышение заработной платы

б) на сохранение жизни и здоровья работника

6. Рабочие лекала предназначены

а) для раскладки на ткани и обмеловки

б) для проверки качества лекал

7. Рабочие лекала изготавливают

а) из бумаги

б) из картона

8. Пройму в платье без рукавов можно обработать

а) долевым обтачкой

б) подкройной обтачкой

9. Договор между работником и работодателем называется
- а) трудовой договор
  - б) договор купли-продажи
10. Наилучшую тепловую защиту организма человека обеспечивают
- а) льняные ткани
  - б) шерстяные ткани

#### II вариант

1. Массовый пошив одежды производится
- а) на швейных фабриках
  - б) в ателье
2. На швейной фабрике имеются цеха
- а) экспериментальный, подготовительный, раскройный, швейный, отделочный
  - б) раскройный, швейный, отделочный
3. В швейном цехе выполняют
- а) раскрой и пошив изделий
  - б) пошив изделий
4. В отделочном цехе выполняют
- а) отделку изделий
  - б) ВТО изделий
5. Охрана труда на предприятии направлена
- а) на повышение заработной платы
  - б) на сохранение жизни и здоровья работника
6. Рабочие лекала предназначены
- а) для раскладки на ткани и обмеловки
  - б) для проверки качества лекал
7. Рабочие лекала изготавливают
- а) из бумаги
  - б) из картона

#### III вариант

1. Массовый пошив одежды производится
- а) на швейных фабриках
  - б) в ателье
2. На швейной фабрике имеются цеха
- а) экспериментальный, подготовительный, раскройный, швейный, отделочный
  - б) раскройный, швейный, отделочный
3. В швейном цехе выполняют
- а) раскрой и пошив изделий
  - б) пошив изделий
4. В отделочном цехе выполняют
- а) отделку изделий
  - б) ВТО изделий
5. Охрана труда на предприятии направлена
- а) на повышение заработной платы
  - б) на сохранение жизни и здоровья работника

#### Тестовые задания по предмету «Швейное дело» за год

##### I вариант

1. При раскрое ворсовых тканей нужно учитывать
- а) густоту ворса
  - б) направление ворса

2. Технологические свойства тканей нужно знать
  - а) для качественного изготовления изделия
  - б) для правильного хранения изделий
3. К ворсовым тканям относятся
  - а) деним, стрейч, габардин
  - б) бархат, велюр, вельвет
4. Неткаными ткани называются потому что
  - а) при их производстве минуются процессы прядения и ткачества
  - б) они не похожи на ткани
5. При выполнении ВТО учитывают
  - а) ширину ткани
  - б) волокнистый состав ткани
6. Флизелин вырабатывают
  - а) нитепрошивным способом
  - б) клеевым способом
7. Юбки, брюки и юбки – брюки относят
  - а) к поясной одежде
  - б) к нагрудно – поясной одежде
8. Основные детали юбки это
  - а) переднее и заднее полотнище
  - б) передняя и задняя половинка
9. Окантовочный шов относится
  - а) к краевым швам
  - б) к соединительным швам
10. Приспособления к швейным машинам позволяют
  - а) улучшить качество обработки изделия
  - б) улучшить качество работы машины

#### II вариант

1. При раскрое ворсовых тканей нужно учитывать
  - а) густоту ворса
  - б) направление ворса
2. Технологические свойства тканей нужно знать
  - а) для качественного изготовления изделия
  - б) для правильного хранения изделий
3. К ворсовым тканям относятся
  - а) деним, стрейч, габардин
  - б) бархат, велюр, вельвет
4. Неткаными ткани называются потому что
  - а) при их производстве минуются процессы прядения и ткачества
  - б) они не похожи на ткани
5. При выполнении ВТО учитывают
  - а) ширину ткани
  - б) волокнистый состав ткани
6. Флизелин вырабатывают
  - а) нитепрошивным способом
  - б) клеевым способом
7. Юбки, брюки и юбки – брюки относят
  - а) к поясной одежде
  - б) к нагрудно – поясной одежде

#### III вариант

1. При раскрое ворсовых тканей нужно учитывать
  - а) густоту ворса
  - б) направление ворса
2. Технологические свойства тканей нужно знать
  - а) для качественного изготовления изделия
  - б) для правильного хранения изделий
3. К ворсовым тканям относятся
  - а) деним, стрейч, габардин
  - б) бархат, велюр, вельвет
4. Неткаными ткани называются потому что
  - а) при их производстве минуются процессы прядения и ткачества
  - б) они не похожи на ткани
5. При выполнении ВТО учитывают
  - а) ширину ткани
  - б) волокнистый состав ткани